



SCHEDA TECNICA

GRUPPO LEGA ¹	DESIGNAZIONE NUMERICA ¹	DESIGNAZIONE CHIMICA ¹	CODICE DI PRODOTTO S.A.V.
AICu	EN AB-21200	EN AB-AI Cu4MnMg	01011507

¹EN 1676:2010 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche

COMPOSIZIONE CHIMICA PANI

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AB-21200 ¹	Min.	-	-	4,0	0,20	0,20	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	0,10	0,15	5,0	0,50	0,50	-	0,03	0,05	0,03	0,03	0,05	0,03	0,10

¹EN 1676:2010 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche

COMPOSIZIONE CHIMICA GETTI

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AC-21200 ²	Min.	-	-	4,0	0,20	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	0,10	0,20	5,0	0,50	0,50	-	0,05	0,10	0,03	0,03	0,10	0,03	0,10

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà Meccaniche

PROPRIETÀ MECCANICHE²

Caratteristiche meccaniche minime per provette colate a parte

Metodo di colata	Trattamento termico	Carico a rottura R _m [MPa] min.	Carico di Snervamento R _{p0,2} [MPa] min	Allungamento A [%] min	Durezza Brinnell HBW min
Colata in Sabbia	T4	330	225	3	100
	T7	370	310	2	110
Colata in Conchiglia	T4	400	240	8	110
	T7	410	325	5	120
Colata in forma persa	-	-	-	-	-
Pressocolata	-	-	-	-	-

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

PROPRIETÀ FISICHE²

Proprietà Generali

METODO DI COLATA	COLATA IN SABBIA		LAVORABILITÀ ALLO STATO COLATO	-
	COLATA IN CONCHIGLIA		LAVORABILITÀ DOPO TRATTAMENTO TERMICO	A
	PRESSOCOLATA		RESISTENZA ALLA CORROSIONE	D
	COLATA IN FORMA PERSA		ANODIZZAZIONE DECORATIVA	C
COLABILITÀ	FLUIDITÀ		SALDABILITÀ	C
	RESISTENZA ALLA CRICCABILITÀ A CALDO		LUCITABILITÀ	B
	TENUTA A PRESSIONE		ESPANSIONE TERMICA LINEARE [10 ⁻⁶ /K] (293 K-373 K)	23
PROPRIETÀ MECCANICHE	RESISTENZA A TEMPERATURA AMBIENTE		CONDUCIBILITÀ ELETTRICA [MS/m]	16 - 23
	RESISTENZA AD ELEVATE TEMPERATURE 200 °C		CONDUCIBILITÀ TERMICA [W/(m K)]	120 - 150
	DUTTILITÀ (RESISTENZA ALLO SHOCK)			
	RESISTENZA A FATICA [MPa]			80 - 110

✓ Indica le tecnologie di colata più comunemente utilizzate per questo tipo di lega

A: Eccellente	B: Buona	C: Sufficiente	D: Scarsa	E: Non raccomandata	F: Inutilizzabile
---------------	----------	----------------	-----------	---------------------	-------------------

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche



DESIGNAZIONE DEL TRATTAMENTO TERMICO²

SIGLA	TRATTAMENTO TERMICO
F	STATO GREZZO DI COLATA
O	RICOTTO
T1	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO E INVECCHIATO NATURALMENTE
T4	TRATTAMENTO TERMICO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO NATURALE DOVE APPLICABILE
T5	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO, CON UN TRATTAMENTO DI INVECCHIAMENTO O DI SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T6	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T64	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E PARZIALE INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T7	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE

²EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

CORRELAZIONE CON ALTRI STANDARD DI SETTORE

EN AB-21200 / EN AC-21200

NAZIONE		U.S.A.	GIAPPONE	INTERNAZIONALE	ITALIA	FRANCIA	GERMANIA	GRAN BRETAGNA
NORMA		B179	H2211	17615	UNI	NF A57-702	1725	BS 1490
STATO NORMA		ATTIVA	ATTIVA	ATTIVA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA
NORMA IDENTICA	SPECIFICA LINGOTTI	-	-	-	-	-	-	-
NORMA SIMILARE	SPECIFICA LINGOTTI	201.2 A201.1 206.2 A206.2	-	-	-	-	GB-AlCu4TiMg	-

È vietata la diffusione, la copia e la riproduzione, anche solo per estratti, del presente documento.

Le proprietà fisiche e meccaniche riportate nella presente scheda tecnica hanno una mera finalità informativa in quanto rilevate su provette colate a parte in specifiche condizioni di raffreddamento. Si declina ogni responsabilità in merito alle decisioni fondate sulle indicate proprietà fisiche e meccaniche e non si fornisce garanzia alcuna relativamente alle proprietà fisiche e meccaniche indicate le quali dipendono dalle specifiche condizioni di realizzazione del getto.