



**SCHEDA TECNICA**

GRUPPO LEGA <sup>1</sup>	DESIGNAZIONE NUMERICA <sup>1</sup>	DESIGNAZIONE CHIMICA <sup>1</sup>	CODICE DI PRODOTTO S.A.V.
<b>AlSi10Mg</b>	<b>EN AB-43100</b>	<b>EN AB-AI Si10Mg(b)</b>	<b>01012191</b>

<sup>1</sup>EN 1676:2010 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche

**COMPOSIZIONE CHIMICA PANI**

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AB-43100 <sup>1</sup>	Min.	9,0	-	-	-	0,25	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	11,0	0,45	0,08	0,45	0,45	-	0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15

<sup>1</sup>EN 1676:2010 Alluminio e leghe di Alluminio – Pani in leghe di Alluminio da Rifusione – Specifiche

**COMPOSIZIONE CHIMICA GETTI**

Lega	% wt	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Altri Ciascuno	Altri Totali
EN AC-43100 <sup>2</sup>	Min.	9,0	-	-	-	0,20	-	-	-	-	-	-	-	-
	Max	11,0	0,55	0,10	0,45	0,45	-	0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15

<sup>2</sup>EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà Meccaniche

**PROPRIETÀ MECCANICHE<sup>2</sup>**

Caratteristiche meccaniche minime per provette colate a parte

Metodo di colata	Trattamento termico	Carico a rottura R <sub>m</sub> [MPa] min.	Carico di Snervamento R <sub>p0,2</sub> [MPa] min	Allungamento A [%] min	Durezza Brinnell HBW min
Colata in Sabbia	F	150	80	2	50
	T6	220	180	1	75
Colata in Conchiglia	F	180	90	2,5	55
	T6	260	220	1	90
Colata in forma persa Pressocolata	T64	240	200	2	80
	-	-	-	-	-

<sup>2</sup>EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

**PROPRIETÀ FISICHE<sup>2</sup>**

Proprietà Generali

METODO DI COLATA	COLATA IN SABBIA		ALTRE PROPRIETÀ	LAVORABILITÀ ALLO STATO COLATO	
				✓	
COLABILITÀ	COLATA IN CONCHIGLIA		LAVORABILITÀ DOPO TRATTAMENTO TERMICO	B	
	PRESSOCOLATA			RESISTENZA ALLA CORROSIONE	
	COLATA IN FORMA PERSA			ANODIZZAZIONE DECORATIVA	
	FLUIDITÀ			SALDABILITÀ	
PROPRIETÀ MECCANICHE	RESISTENZA ALLA CRICCABILITÀ A CALDO		LUCITABILITÀ		
	TENUTA A PRESSIONE		ESPANSIONE TERMICA LINEARE [10 <sup>-6</sup> /K] (293 K-373 K)		
	RESISTENZA A TEMPERATURA AMBIENTE		CONDUCIBILITÀ ELETTRICA [MS/m]		
	RESISTENZA AD ELEVATE TEMPERATURE 200 °C		CONDUCIBILITÀ TERMICA [W/(m K)]		
	DUTTILITÀ (RESISTENZA ALLO SHOCK)		18 - 25		
	RESISTENZA A FATICA [MPa]		140 - 170		
	80 - 110				
✓ Indica le tecnologie di colata più comunemente utilizzate per questo tipo di lega					
A: Eccellente		B: Buona		C: Sufficiente	
D: Scarsa		E: Non raccomandata		F: Inutilizzabile	

<sup>2</sup>EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche



**DESIGNAZIONE DEL TRATTAMENTO TERMICO<sup>2</sup>**

SIGLA	TRATTAMENTO TERMICO
F	STATO GREZZO DI COLATA
O	RICOTTO
T1	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO E INVECCHIATO NATURALMENTE
T4	TRATTAMENTO TERMICO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO NATURALE DOVE APPLICABILE
T5	RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO, CON UN TRATTAMENTO DI INVECCHIAMENTO O DI SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T6	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T64	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E PARZIALE INVECCHIAMENTO ARTIFICIALE
T7	TRATTAMENTO DI SOLUBILIZZAZIONE E SOVRAINVECCHIAMENTO ARTIFICIALE

<sup>2</sup>EN 1706:2010 Alluminio e Leghe di Alluminio – Getti – Composizione chimica e proprietà meccaniche

**CORRELAZIONE CON ALTRI STANDARD DI SETTORE**

EN AB-43100 / EN AC-43100

NAZIONE		U.S.A.	GIAPPONE	INTERNAZIONALE	ITALIA	FRANCIA	GERMANIA	GRAN BRETAGNA
NORMA		B179	H2211	17615	UNI	NF A57-702	1725	BS 1490
STATO NORMA		ATTIVA	ATTIVA	ATTIVA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA	SOSTITUITA
NORMA IDENTICA	SPECIFICA LINGOTTI	-	-	-	-	-	-	-
NORMA SIMILARE	SPECIFICA LINGOTTI	A360.2	AC4A	AISI10Mg	-	A-S10G	GB-AISI10Mg - 239A GB-AISI10Mg(Cu) - 233	-

È vietata la diffusione, la copia e la riproduzione, anche solo per estratti, del presente documento.

Le proprietà fisiche e meccaniche riportate nella presente scheda tecnica hanno una mera finalità informativa in quanto rilevate su provette colate a parte in specifiche condizioni di raffreddamento. Si declina ogni responsabilità in merito alle decisioni fondate sulle indicate proprietà fisiche e meccaniche e non si fornisce garanzia alcuna relativamente alle proprietà fisiche e meccaniche indicate le quali dipendono dalle specifiche condizioni di realizzazione del getto.